



产品名称

低扭矩铸铁螺纹夹带钢制锁紧手柄

用于建筑和工业中大型工件的压紧和夹紧。

编号 505K060

系列 505K/509K

EAN 4027474772550



技术规格

公制

英制



Spannweite x Ausladung

600 x 200 mm



滑轨截面

35 x 11 mm



重量

3.815 kg