



产品名称

低扭矩铸铁螺纹夹带钢制锁紧手柄

用于建筑和工业中大型工件的压紧和夹紧。

编号 506K080

系列 505K/509K

EAN 4027474773052



技术规格

公制

英制



Spannweite x Ausladung

800 x 250 mm



滑轨截面

45 x 12 mm



重量

8.085 kg