



产品名称

低扭矩铸铁螺纹夹带钢制锁紧手柄

用于建筑和工业中大型工件的压紧和夹紧。

编号 507K100

系列 505K/509K

EAN 4027474773540



技术规格

公制

英制

	Spannweite x Ausladung	1000 x 300 mm
	滑轨截面	45 x 12 mm
	重量	3.58 kg