



产品名称

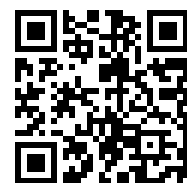
展性铸铁夹具带木手柄

用于压紧和夹紧多个工件，专为家庭建造而设计。

编号 591-105

系列 591

EAN 4027474919122



技术规格

公制

英制



Spannweite x Ausladung

100 x 50 mm



滑轨截面

15 x 5 mm



重量

0.24 kg